

Technische Unterlagen

Kurz-Montageanleitung Luftabsperriklappe

Montage der Luftabsperriklappe

Abb. 1: Die gekennzeichnete Kante der Luftabsperriklappe mit etwas Silikon versehen.

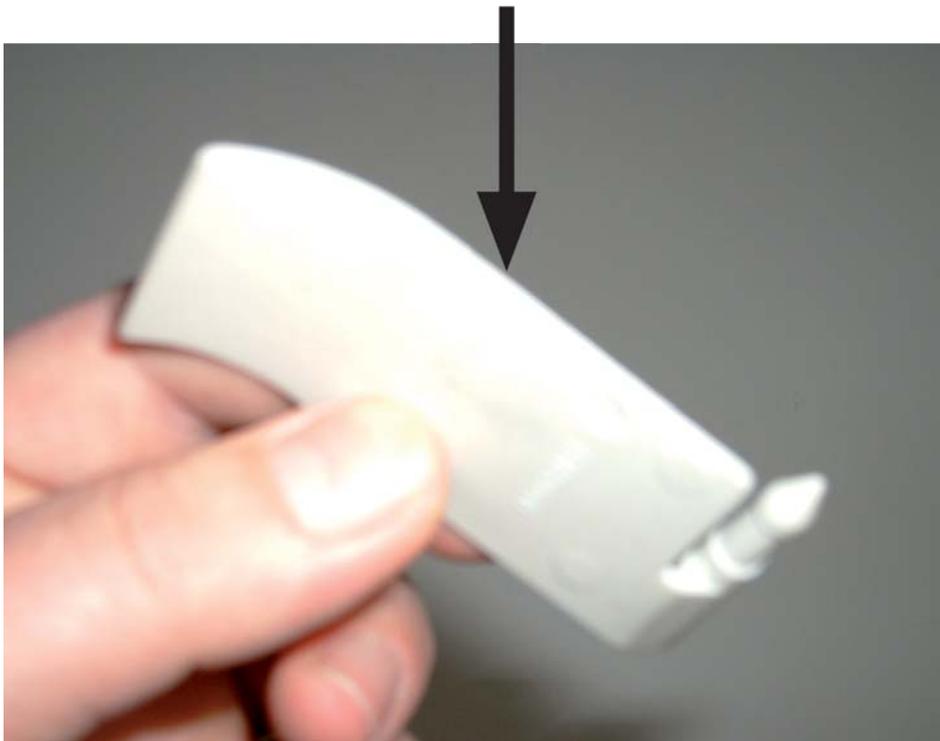
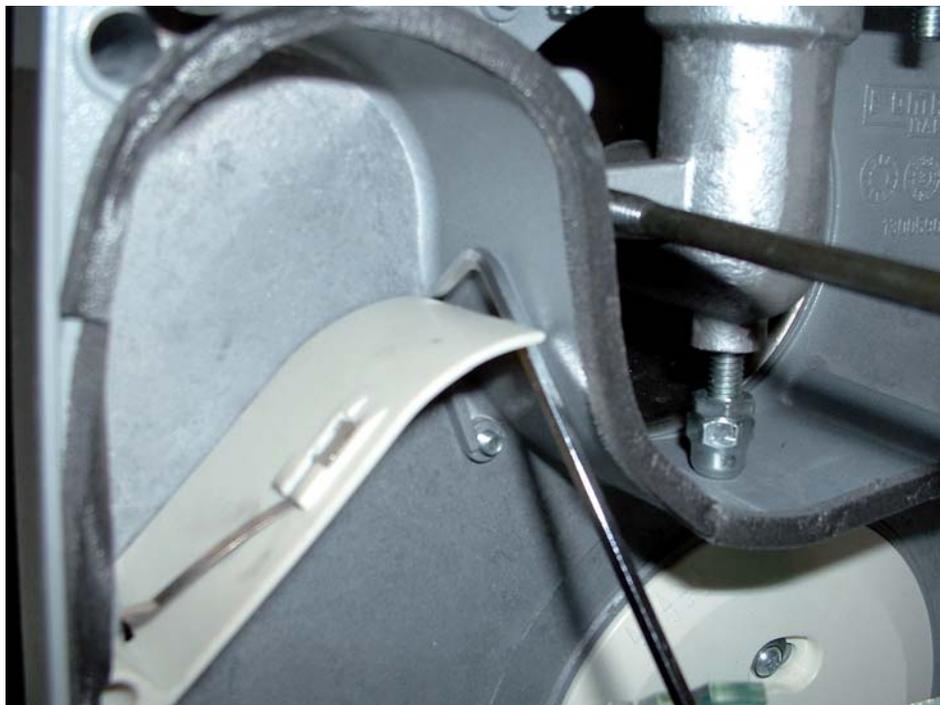


Abb. 2: Die Klappe so an der dafür vorgesehenen Stelle im Brennergehäuse montieren,...



Abb. 3: ... dass der Abstand zur Gehäusewand 3 mm beträgt. Als Abstandsmaß eignet sich ein 3 mm Imbusschlüssel.



Hinweis:

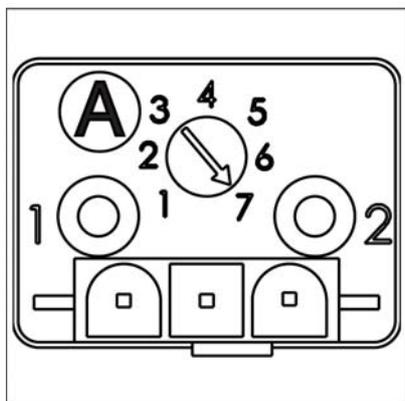
Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, sind vorbehalten.

Den aktuellsten Stand der Technischen Unterlagen finden Sie auf unserer Webseite www.capito-heiztechnik.de unter folgendemdem Link: <http://www.capito-gmbh.de/HT/TechUnterlagen/montage.htm>!

Änderung der Einstelldaten

Die erforderliche Luft-Feineinstellung an der Luft-Dosiertrommel (103 B) vornehmen.

Brenner	Brennerleistung kW	Luftdüse Ø mm	Düse Danfoss 80° S Gph	Pumpen- druck bar	Luftmenge Skala	Rezirkulations- öffnung Skala	Abstand Öl- Luftdüse Maß Y mm	Ansaug- luftführung Skala
CCEK22 L-NH	21	22	0,45	13	8	3	2,5	1
CCEK28 L-NH	28,5	26	0,55	13	10	5	2,5	1



Einstellung IRD-Sonde

Brenner in Betrieb.

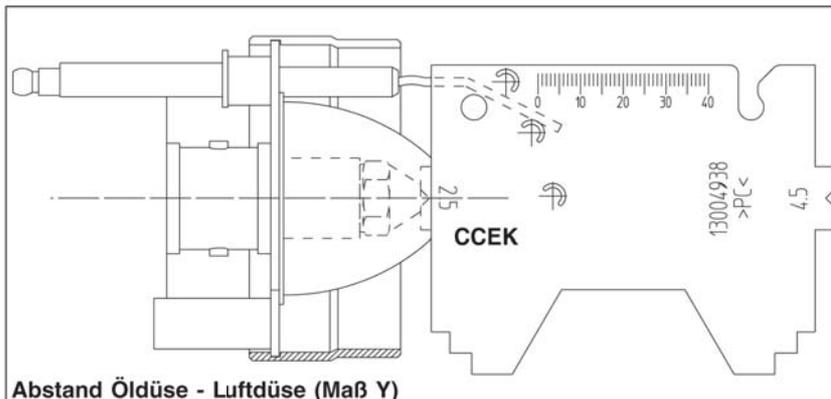
- Poti **A** an Sonde zurückdrehen bis 1. LED erlischt.
- Poti um 2 Skalenwerte höher drehen.

Obige Einstelldaten sind **Grundeinstellungen**.

Die Werkseinstell-
daten sind fett umrandet. Mit diesen Einstellungen kann im Normalfall der Brenner in Betrieb genommen werden.

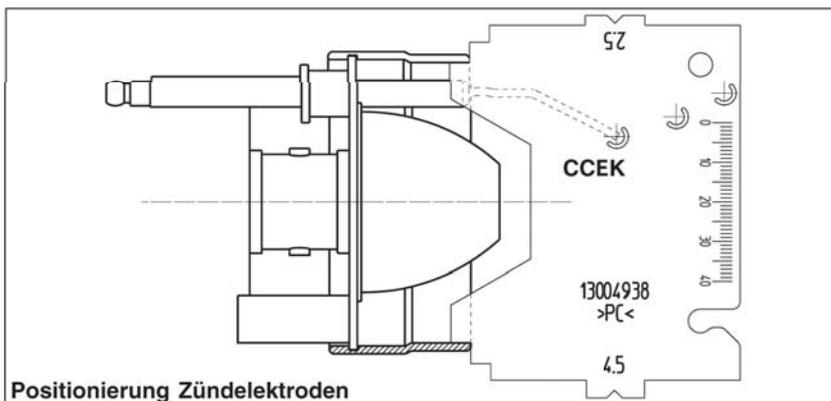
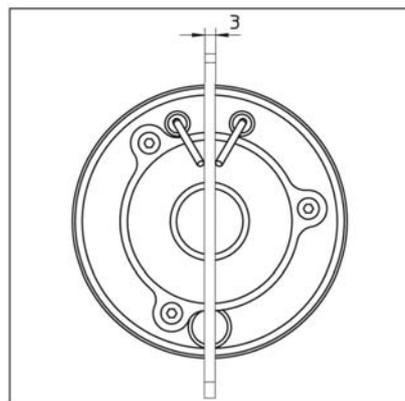
Überprüfen Sie in jedem Fall sorgfältig die Einstellwerte. Es können anlagenbedingte Korrekturen notwendig sein. Günstige Verbrennungswerte sind unter Verwendung der Düsen **Danfoss 80° S** oder Delavan 80° B zu erreichen (vom Werk empfohlen).

Die dem Brenner beiliegende Einstell-
schablone kann für folgende
Funktionen eingesetzt werden.



Abstand Öldüse - Luftdüse (Maß Y)

Zünderodeneinstellung



Positionierung Zünderoden



Luftbild: Merkur-Flug GmbH, Freigeg. Reg.-Präs. Münster Nr. 3308/81



- besteht seit dem Jahr 1900 und ist auf den Gebieten Heizungstechnik, Transporttechnik, Apparatebau tätig.
- entwickelt Geräte, Anlagen und Methoden zur Arbeitsverbesserung für Industrie, Gewerbe und Privathaushalte.
- produziert in 3 Werken Seriengeräte in großen Stückzahlen und Sonderanfertigungen nach Kunden-Wünschen.
- berät durch Fach-Berater in allen Tätigkeitsbereichen.
- liefert Erzeugnisse bewährter Qualität, die allen Sicherheits-Vorschriften und den Forderungen der Praxis vollauf entsprechen.

CARL CAPITO Heiztechnik GmbH

Mühlenbergstr. 12 · D-57290 Neunkirchen/Siegerland · Telefon (02735) 760-142 · Telefax (02735) 770-903
Internet: www.capito-heiztechnik.de · eMail-Adresse: heiztechnik@capito-gmbh.de