

Präzisionstechnik für den Anlagenbau

Behälter und Apparate von CAPITO



Hochwertige Apparate und Behälter

Präzisionstechnik für den Anlagenbau

CAPITO ist mit über 100-jähriger Geschichte bereits seit Jahrzehnten Spezialist für hochwertige Behälter und Apparate im Anlagen- und Maschinenbau sowie in der Chemie- und Pharmaindustrie.

Wir entwickeln und fertigen Produkte individuell nach kundenspezifischen Anforderungen und Bedürfnissen. Dafür stehen eine leistungsfähige Konstruktionsabteilung und eine hochspezialisierte Fertigung zur Verfügung.

Produkte

Jahrzehntelange Erfahrungen und fundiertes praxisgerechtes Ingenieurwissen gepaart mit Zuverlässigkeit und Verarbeitung qualitativ hochwertiger Materialien garantieren optimale Lösungen für Ihre Produkte. Als Mitglied im Industrieverband **IDAS** (Industrieverband Druckbehälter, Apparate und Stahlkonstruktionen e.V.) entwickelt und fertigt CAPITO folgende Produkte:

- **Kolonnen**
- **Behälter**
- **Wärmetauscher**
- **Heizrohrbündel**
- **Sonderkonstruktionen für unterschiedliche Prozesse und Verfahren**

Im Bereich der Schweißtechnik weist CAPITO ein großes Know-How sowie jahrelange praxisgerechte Erfahrungen auf. Geprüfte Schweißer erfüllen höchste Qualitätsansprüche.

Leistungsangebot

Neben der Planung, Entwicklung und Fertigung sämtlicher Komponenten für chemische und physikalische Verfahren im Anlagenbau, bietet CAPITO CAD-Projektierungen für Ihr Bauvorhaben. Mittels modernster Software liefert CAPITO Ihnen 3D-Modelle der einzelnen Produkte zum Einbau in Ihre virtuelle Anlage. Wenn gewünscht bekommen Sie zu jedem Auftrag eine komplett digitalisierte Dokumentation für Ihre Unterlagen.

Qualitätsmanagement

CAPITO ist zertifiziert gemäß

- QS-System nach ISO 9001:2008
- DIN EN ISO 3834-2
- 2014/68/EU für Druckgeräte
- AD 2000-Merkblatt HPO

CAPITO – Immer die passende Lösung!

CAPITO Komponenten für chemische und physikalische Verfahren im Anlagenbau

Kolonnen

Für unterschiedliche chemische Prozesse, mit Einbauten (Packung, Füllkörper):

- von DN 100 bis DN 800
- Länge von 1000 bis 20000 mm
- Wandstärke bis max. 12 mm
- Gesamtgewicht bis max. 5 t



Behälter

Verschiedene Bauarten zur Lagerung bzw. Mischung unterschiedlicher Medien:

- von DN 200 bis DN 2000
- Länge bis max. 6000 mm
- Wandstärke bis max. 12 mm
- Gesamtgewicht bis max. 5 t
- stehend oder liegend



Wärmetauscher

Herstellung von Wärmetauschern für unterschiedliche Prozesse und Verfahren inkl. wärmetechnischer Auslegung der Apparate gemäß den spezifischen Anforderungen Ihrer Anlagen und Prozesse:

- U-Rohr- und Geradrohrausführungen mit Rohrwendeln
- von DN 100 bis DN 1000
- Gesamtgewicht bis max. 5 t



Heizrohrbündel

Zur Beheizung von Tanks oder zur Erwärmung von Lauge in Flaschenwaschmaschinen.



Sonderausführungen

Beschichten: Schutz der Innen- und Außenflächen gegen aggressive Medien

Schleifen: geringe Rauigkeiten für die pharmazeutische Industrie

Glasperlenstrahlen: hochwertige Veredelung

Verzinken: Schutz des Materials vor Korrosion

*Tradition und Qualität
aus dem Siegerland*



Heiztechnik



Transportgeräte



Apparatebau



CARL CAPITO Apparatebau GmbH · Mühlenbergstraße 12 · 57290 Neunkirchen / Siegerland
Telefon: +49 (0) 2735 760 - 0 · Telefax: +49 (0) 2735 770 - 904 · e-Mail: apparatebau@capito-gmbh.de

capito-apparatebau.de