

Präzisionstechnik für den Anlagenbau

## Behälter und Apparate von CAPITO



# **Hochwertige Apparate und Behälter Präzisionstechnik für den Anlagenbau**

CAPITO ist mit über 100-jähriger Geschichte bereits seit Jahrzehnten Spezialist für hochwertige Behälter und Apparate im Anlagen- und Maschinenbau sowie in der Chemie- und Pharmaindustrie.

Wir entwickeln und fertigen Produkte individuell nach kundenspezifischen Anforderungen und Bedürfnissen. Dafür stehen eine leistungsfähige Konstruktionsabteilung und eine hochspezialisierte Fertigung zur Verfügung.

## **Produkte**

Jahrzehntelange Erfahrungen und fundiertes praxisgerechtes Ingenieurwissen gepaart mit Zuverlässigkeit und Verarbeitung qualitativ hochwertiger Materialien garantieren optimale Lösungen für Ihre Produkte. Als Mitglied im Industrieverband **IDAS** (Industrieverband Druckbehälter, Apparate und Stahlkonstruktionen e.V.) entwickelt und fertigt CAPITO folgende Produkte:

- **Kolonnen**
- **Behälter**
- **Wärmetauscher**
- **Heizrohrbündel**
- **Sonderkonstruktionen für unterschiedliche Prozesse und Verfahren**

Im Bereich der Schweißtechnik weist CAPITO ein großes Know-How sowie jahrelange praxisgerechte Erfahrungen auf. Geprüfte Schweißer erfüllen höchste Qualitätsansprüche.

## **Leistungsangebot**

Neben der Planung, Entwicklung und Fertigung sämtlicher Komponenten für chemische und physikalische Verfahren im Anlagenbau, bietet CAPITO CAD-Projektierungen für Ihr Bauvorhaben. Mittels modernster Software liefert CAPITO Ihnen 3D-Modelle der einzelnen Produkte zum Einbau in Ihre virtuelle Anlage. Wenn gewünscht bekommen Sie zu jedem Auftrag eine komplett digitalisierte Dokumentation für Ihre Unterlagen.

## **Qualitätsmanagement**

CAPITO ist zertifiziert gemäß

- QS-System nach ISO 9001:2008
- DIN EN ISO 3834-2
- 2014/68/EU für Druckgeräte
- AD 2000-Merkblatt HPO

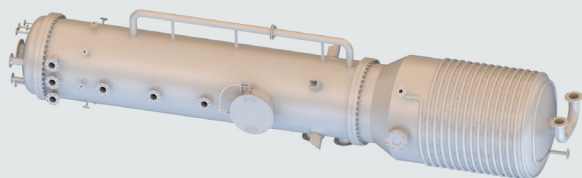
*CAPITO – Immer die passende Lösung!*

# CAPITO Komponenten für chemische und physikalische Verfahren im Anlagenbau

## Kolonnen

Für unterschiedliche chemische Prozesse, mit Einbauten (Packung, Füllkörper):

- von DN 100 bis DN 800
- Länge von 1000 bis 20000 mm
- Wandstärke bis max. 12 mm
- Gesamtgewicht bis max. 5 t



## Behälter

Verschiedene Bauarten zur Lagerung bzw. Mischung unterschiedlicher Medien:

- von DN 200 bis DN 2000
- Länge bis max. 6000 mm
- Wandstärke bis max. 12 mm
- Gesamtgewicht bis max. 5 t
- stehend oder liegend



## Wärmetauscher

Herstellung von Wärmetauschern für unterschiedliche Prozesse und Verfahren inkl. wärmetechnischer Auslegung der Apparate gemäß den spezifischen Anforderungen Ihrer Anlagen und Prozesse:

- U-Rohr- und Geradrohrausführungen mit Rohrwendeln
- von DN 100 bis DN 1000
- Gesamtgewicht bis max. 5 t



## Heizrohrbündel

Zur Beheizung von Tanks oder zur Erwärmung von Lauge in Flaschenwaschmaschinen.



## Sonderausführungen

**Beschichten:** Schutz der Innen- und Außenflächen gegen aggressive Medien

**Schleifen:** geringe Rauigkeiten für die pharmazeutische Industrie

**Glasperlenstrahlen:** hochwertige Veredelung

**Verzinken:** Schutz des Materials vor Korrosion

*Tradition und Qualität  
aus dem Siegerland*



Heiztechnik



Transportgeräte



Apparatebau



**CARL CAPITO Apparatebau GmbH** · Mühlenbergstraße 12 · 57290 Neunkirchen / Siegerland  
Telefon: +49 (0) 2735 760 - 0 · Telefax: +49 (0) 2735 770 - 904 · e-Mail: [apparatebau@capito-gmbh.de](mailto:apparatebau@capito-gmbh.de)

[capito-apparatebau.de](http://capito-apparatebau.de)